



SIPHON-FILTERSYSTEM MIT AUTOMATISCHEM BYPASS FS 50 BP UND FS 60 BP

Das System, bestehend aus zwei Siphonfiltern, arbeitet zunächst mit dem Ansaugen durch den Filter 1 und mit dem Ausschließen des Filters 2; wenn die angesaugte Flüssigkeit den Schwimmer des Niveauschalters erreicht, durch die Dreiwege-Vakuumbabfangmagnetventile von 1" 1/2 für den Art. FS 50 BP und 2" für den Art. FS 60 BP und im Automatikbetrieb, findet der Austausch statt und der Ansaugvorgang durchläuft den Filter 2. Die Einführung von atmosphärischer Luft in den Filter 1 durch das auf dem Deckel installierte Dreiwege-Magnetventil 1/2" ermöglicht die automatische Ableitung der angesammelten Flüssigkeit durch das Rückschlagventil mit Hahn, das sich am Boden des Filters befindet. Sobald die Flüssigkeit nach einer voreingestellten Zeit (dieser Vorgang kann zeitlich gesteuert werden) ausgetragen wurde, kehrt das Magnetventil in seine Ausgangsposition zurück, so dass das Vakuum im Filter durch eine kleine flexible Leitung, die mit der Haupt-Vakuumleitung verbunden ist, wiederhergestellt werden kann. Mit dieser Vorrichtung gibt es keinen Abfall des Vakuumniveaus bei Verwendung, wenn der Saugwechsel zwischen den beiden Filtern stattfindet; dieser Austausch findet statt, wenn die Flüssigkeit den Schwimmer des Niveauschalters des Filters 2 erreicht und ab diesem Zeitpunkt werden die oben beschriebenen Vorgänge wiederholt.

Das Filtersystem besteht aus:

- 2 Plexiglas-Siphonfilter mit Aluminiumdeckel und komplettem Zubehör mit je 38 Liter Inhalt.
- 2 Dreiwege-Vakuumbabfangmagnetventile 1" 1/2 Gas, servogesteuert, Art. 07 06 13 für Art. FS 50 BP und 2" Gas, servogesteuert, Art. 07 08 13 für Art. FS 60 BP.
- 2 Dreiwege-Magnetventile 1/2" Gas, servogesteuert, Art. 07 03 13.
- 4 Manuellen Zweiwege-Magnetventile 1" 1/2 Gas, für Vakuumbabscheidung, Art. 13 07 10 für Art. FS 50 BP und 2" Gas, für die Vakuumbabscheidung, Art. 13 08 10 für Art. FS 60 BP.
- 2 Manuellen Zweiwege-Gasventile 1/2", für die atmosphärische Luftzufuhr, Art. 13 03 10.
- 1 Elektrischem Steuergerät, umschlossen in einem speziellen wasserdichten Metallkasten, für einphasige elektrische Spannung Volt 230/50 Hz.
- 1 Rahmen aus Stahlprofilen für die Montage aller Komponenten

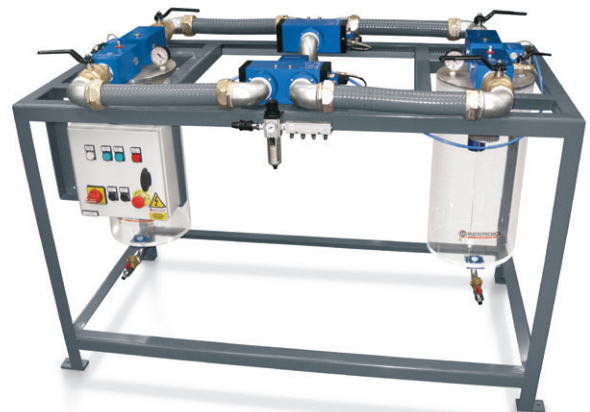
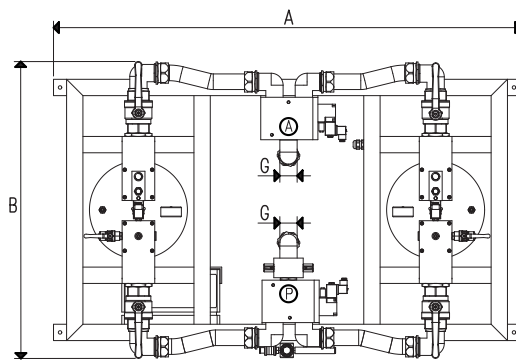
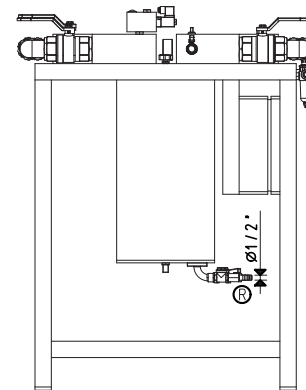
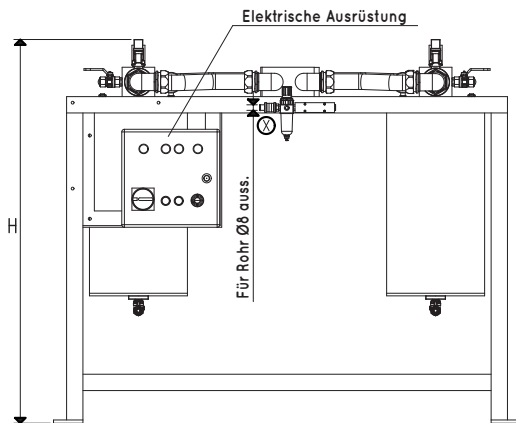
Das Siphonfiltersystem mit automatischem Bypass wird in allen Fällen empfohlen, in denen Flüssigkeiten in der angesaugten Flüssigkeit stark vorhanden sind und der Maschinenstopp, für den Abfluss der von den herkömmlichen Siphonfiltern angesaugten Flüssigkeiten, nicht zulässig ist.

Technische Daten

Betriebsdruck: 0,5 bis 2000 mbar absolut

Temperatur des Fluids: von -5 bis +50 °C

Filtergrad: 60 µ



- X = Druckluftversorgung
- A = Anwendung
- P = Pumpe
- R = Auslass

Art.	A	B	G	H	Durchflussrate max m³/h	Kapazität l	Filtereinsatz Ersatzteil Art.	Vakuummeter Ersatzteil Art.	Dichtung Ersatzteil Art.	Gewicht kg
FS 50 BP	1350	1000	G1" 1/2	1180	200	38 x 2	00 FB 45	09 05 10	00 FS 41	130
FS 60 BP	1350	1050	G2"	1200	300	38 x 2	00 FB 45	09 05 10	00 FS 41	136

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



2FS50BPM1



GAFL01M1